

DEKLARACJA ZGODNOŚCI EU

Producent:

Z-STYLE CZ a.s.
Malotova 5614, 760 01 Zlín
CZECH REPUBLIC
IČO: 28322908 a DIČ CZ28322908

oświadcza, że środek ochrony indywidualnej

**C23214 ADAMANT Non Metallic KAT S3
S3 SRC**

VYKORZYSTANIE:

ochrona nóg przed zranieniami, które mogą wystąpić podczas wypadków w tych obszarach roboczych, dla których jest przeznaczone zgodnie z EN ISO 20345:2011 S3. Obuwie jest wyposażone we wkładkę wzmacniającą (podnosek) w celu ochrony przeciw bodźcom podczas działania energii 200 J oraz przeciw ścisaniu przy sile ciśnienia 15 kN i spełnia wymagania co do zamkniętej części tylnej (pięta), właściwości antystatycznych, absorbowania energii w obszarze pięty, przenikania i absorbowania wody, odporności na przebicia od podłoża z siłą min. 1100N, odporności podeszwy na substancje ropopochodne, odporności na przenikanie wody a także spełnia wymóg EN ISO 20345:2011 odnośnie właściwości antypoślizgowych SRC. Obuwie posiada niemetaliczną wkładkę antyprzebiciową i kompozytowy podnosek

Producent na własną odpowiedzialność deklaruje, że

środek ochrony indywidualnej jest bezpieczny do użytkowania zgodnie z przypisanym mu zastosowaniem i jest zgodny z obowiązującymi wymaganiami z zakresu zdrowia i bezpieczeństwa - Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (EU) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchynieniem dyrektywy rady 89/686/EHS, a także jest jednakowy z wymogami EN ISO 20345:2011 S3 SRC

jest identyczny

ze środkiem ochrony osobistej, na który został wydany protokół końcowy nr 182/18 z dnia 28. 09. 2018 r. będący podstawą do wydania certyfikatu badania typu EU nr 00182/111/1/2018, wystawionego w dniu 28. 09. 2018 r. przez Jednostkę Notyfikowaną nr 2369 VIPO as., adres: Gen. Svobodu 1069/4, 958-14 Partizanske, Słowacja.

jest zgodny

z procedurą określoną w części IV art. 19 par. b Regulaminu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylonej dyrektywy Rady 89/686 / EH i badań typu WE (moduł B) określonych w załączniku V i zgodności typu w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji (moduł C), określony w załączniku VI.

Sporządzono w Zlín, dn. 30. 09. 2018



Robert Kunorza
Przewodniczący Rady Dyrektorów